



Die Zukunft fährt elektrisch.

Die elektrischen Vans von Mercedes-Benz.

Mercedes-Benz



Inhalt

Mercedes-Benz App
MBUX Multimediasytem

Seite
03

Intro

Seite
04-05

eVito Kastenwagen

Seite
06

eCitan

Seite
07

Seite
08-09

eVito Tourer

Seite
10-11

eSprinter

Seite
12-13

EQT

Seite
14-15

EQV

Seite
16-17

Ladeinfrastruktur
und Ladedauer

Seite
18

Ladelösungen

Seite
19

Effizient fahren

Seite
20

Sicher ist sicherer

Seite
21

Servicepakete

Seite
22

Nachhaltigkeit

Seite
23

Batterie-Recycling



Intro

Erfolg beginnt mit e. Als Hersteller verschiedener Transporterklassiker sehen wir es als Ehrensache, auch im Bereich E-Mobilität Pionierarbeit zu leisten. Mit dem neuen eCitan, dem eVito und dem eSprinter, jetzt mit drei Batteriegrößen erhältlich, bieten wir weiterhin die gesamte Flotte kommerzieller Vans auch als Elektro-Derivat an. Ein bisschen stolz macht uns das schon.

Auch in der Personenbeförderung haben Fahrzeuge mit Stern eine lange Tradition. Und das kommt nicht von ungefähr. Der EQT und der EQV liefern noch ein paar Gründe mehr. Denn gerade im Stop-and-go-Verkehr in der City bieten sie handfeste Vorteile. Am besten, Sie probieren es einfach aus.

Sie werden sehen: Unsere elektrischen Vans zeigen souverän, dass sich lokal emissionsfreies Fahren, überzeugende Fahrleistung, Komfort und niedrige Betriebskosten bestens kombinieren lassen. Mit diesem Magazin wollen wir offene Fragen zum Thema E-Mobilität beantworten, nicht zuletzt diese: Sind Sie #eReady?

Mercedes-Benz Vans Schweiz

Mercedes-Benz App: alles jederzeit im Griff.

Dank der Mercedes-Benz App sind Sie mit Ihrem elektrischen Van von Mercedes-Benz stets verbunden und profitieren gleichzeitig von zahlreichen digitalen Extras. Zum Beispiel lässt sich damit schon vor der Fahrt eine Route einfach vom Smartphone aus planen und an das Fahrzeug senden. Bereits vor dem Einsteigen sorgt die intelligente Vorklimatisierung auch bei sommerlicher Hitze für angenehme Temperaturen. Und das zeitraubende Enteisen Ihres Fahrzeugs im Winter bleibt Ihnen ebenso erspart. Weiter lassen sich Anzeigen von Ladesäulen im Navi sowie die Einstellungen der Klimaanlage komfortabel über die Sprachsteuerung bedienen. Echtzeit-Verkehrsdaten während der Fahrt bringen Sie möglichst sicher und staufrei ans Ziel. Über die Mercedes-Benz App auf Ihrem Smartphone können Sie auch die Türen öffnen und schließen. Praktisch im gewerblichen Alltag: Ihre Fahrten werden bequem dokumentiert und können so für ihre Steuererklärung genutzt werden.

Weitere Vorteile: Fernabfrage Fahrzeugstatus, Navigation mit Electric Intelligence, Fahrzeugstandort und -ortung sowie Wartungsmanagement.



Für die Nutzung der Dienste sind eine Registrierung in der Mercedes-Benz App sowie die Zustimmung zu den Nutzungsbedingungen für die Mercedes-Benz App notwendig. Zusätzlich muss das jeweilige Fahrzeug mit dem Benutzerkonto verknüpft sein. Nach Ablauf der initialen Laufzeit können die Dienste kostenpflichtig verlängert werden. Die erstmalige Aktivierung der Dienste ist innerhalb von einem Jahr ab Erstzulassung oder Inbetriebnahme durch den Kunden möglich, je nachdem, was zuerst erfolgt. Bitte beachten Sie, dass sich die Umfänge je Baureihe, Baujahr und Ausstattung sowie von privaten und gewerblichen Kunden-Accounts unterscheiden können.

MBUX Multimediasystem: intelligent, interaktiv, effizient.



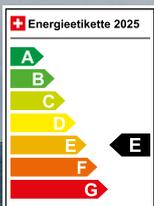
Die elektrischen Vans von Mercedes-Benz bieten mit dem intuitiv bedienbaren und erweiterbaren MBUX Multimediasystem ein unvergleichliches digitales Erlebnis: mit hochauflösendem Touchscreen, Navigation¹, aktivem Reichweitenmanagement, Sprachsteuerung, vielseitigen Schnittstellen und umfangreichem Infotainment von der Smartphone-Integration bis hin zum digitalen Radioempfang per DAB. In Verbindung mit einem Mercedes-Benz Account steht zudem eine Vielzahl von digitalen Extras zur Verfügung, inklusive kostenloser Dienste wie Wartungs-, Unfall- und Pannmanagement.

Das moderne Multimediasystem MBUX ermöglicht auch das Erstellen von bis zu sieben persönlichen Profilen im Fahrzeug und das Verknüpfen mit bestehenden Profildaten des jeweiligen Mercedes-Benz Accounts. Bevorzugte Radiosender oder auch regelmässige Ziele können sich die elektrischen Vans von Mercedes-Benz so merken. Ein weiteres Highlight: Dank MBUX sind die Fahrzeuge in das elektromobile Ökosystem aus intelligenter Navigation mit aktivem Reichweitenmanagement und cloudbasierten Diensten sowie Apps eingebunden. Das sorgt jederzeit für entspanntes Fahren mit Transparenz und grösstmöglicher Planungssicherheit.

¹Je nach Modell und Ausstattungsvariante optional.



Unser Wendigster: der eCitan als Tourer und Kastenwagen.



eCitan Tourer, 122 PS (90 kW), 28,0 kWh/100 km
(Benzinäquivalent: 3,1 l/100 km), 0 g CO₂/km, CO₂-Emissionen
aus Treibstoff- und/oder Strombereitstellung: 31 g/km,
Energieeffizienz-Kategorie: E^{1,2}

In zwei Varianten als Kastenwagen und Tourer erhältlich.



bis 284
km

Reichweite¹ bei voller Batterieladung



75
kW

maximale DC-Ladeleistung²



45
kWh

nutzbare Batteriekapazität



90
kW

maximale Leistung (54 kW dauerhaft),
Drehmoment: 245 Nm



544
kg

maximale Zuladung L1 (lang),
L2 (extralang): 722 kg



134
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 100 km/h (optional)



2,9
m³

maximales Ladevolumen L1 (lang),
L2 (extralang): 3,7 m³



2,1
Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund des effizienten Motors



Jetzt hier klicken und
eCitan konfigurieren.

¹ Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte auf Basis der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein dem Vergleich verschiedener Fahrzeugtypen. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Alles im Kasten: der eVito Kastenwagen.



Transportiert Frachten mit Leichtigkeit und elektrisiert jedes Business.



bis 495
km

Reichweite¹ bei voller Batterieladung



110
kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11kW (Serie)



90
kWh

nutzbare Batteriekapazität



150
kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 295 Nm



879
kg

maximale Zuladung A2 (lang),
A3 (extralang): 851 kg



80
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
100 km/h (optional), 120 km/h (optional)



6
m³

maximales Ladevolumen A2 (lang),
A3 (extralang): 6,6 m³



3,1
Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund des effizienten Motors

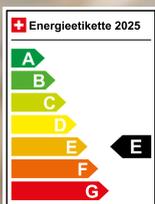


Jetzt hier klicken und
eVito Kastenwagen konfigurieren.

¹ Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte auf Basis der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein dem Vergleich verschiedener Fahrzeugtypen. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Bringt das Business auf Touren: der eVito Tourer.



eVito 126 Tourer lang, 204 PS (150 kW), 26,7 kWh/100 km
(Benzinäquivalent: 2,9 l/100 km, 0 g CO₂/km, CO₂-Emissionen
aus Treibstoff- und/oder Strombereitstellung: 29 g/km,
Energieeffizienz-Kategorie: E.^{1,2}

Bringt Sie und Ihre Fahrgäste leise und
sicher durch die City.



bis 370

km

Reichweite¹ bei
voller Batterieladung



110

kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11 kW (Serie)



90

kWh

nutzbare Batteriekapazität



150

kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 365 Nm



140

km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
160 km/h (optional)



9

Personen

maximal



3,7

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund des effizienten Motors



Jetzt hier klicken und
eVito Tourer¹ konfigurieren.

Daten der 90-kWh-Variante. Fahrzeug mit 60-kWh-Batterie ebenfalls erhältlich.

¹ Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte auf Basis der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein dem Vergleich verschiedener Fahrzeugtypen. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z.B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Das Original. Jetzt elektrisch.

Elektrifizierung beginnt mit e.



Mit Hochspannung erwartet und jetzt endlich angekommen: der eSprinter. Dank eines hocheffizienten Elektromotors mit 150 kW Spitzenleistung und einer installierten Batterie von wahlweise 56, 81 oder 113 kWh erreicht der eSprinter eine Reichweite von bis zu 220 bzw. 310 Kilometern bzw. 440 Kilometern. Die Schnellladefunktion ermöglicht es Ihnen, das Fahrzeug in ca. 28 bzw. 32/42 Minuten von 10 auf 80% zu laden – alternativ an einer Mercedes-Benz Wallbox direkt vor Ihrem Unternehmen oder unterwegs an einer öffentlichen Ladestation. Zukunftsweisend, effizient, zuverlässig – der eSprinter.



Der neue eSprinter.

- Reichweite bis 440 km WLTP
- 22/115 kW AC-/DC-Schnellladung
- Bis 150 kW/204 PS Motorleistung
- Bis 1575 kg Nutzlast
- Mit Anhängerkupplung verfügbar
- Verschiedene Varianten verfügbar



bis 440

km

Reichweite¹ (optional)



115

kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional)



56-113

kWh

nutzbare Batteriekapazität



150

kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft)



1541

kg

maximale Zuladung



90

km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 120 km/h (optional)



14

m³

maximales Ladevolumen



5,9

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund des effizienten Motors



Jetzt hier klicken und
eSprinter konfigurieren.

¹ Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte auf Basis der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein dem Vergleich verschiedener Fahrzeugtypen. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z.B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.



Energiegeladen: der EQT.



EQT, 122 PS (90 kW), 28 kWh/100 km (Benzinäquivalent: 3,1 l/100 km), 0 g CO₂/km, CO₂-Emissionen aus Treibstoff- und/oder Strombereitstellung: 31 g/km, Energieeffizienz-Kategorie: E.^{1,2}

Der vollelektrische EQT kombiniert
Flexibilität mit kompakter Eleganz.



bis 282

km

Reichweite¹ bei
voller Batterieladung



75

kW

maximale DC-Ladeleistung² (Serie),
AC: 22 kW (Serie)



45

kWh

nutzbare Batteriekapazität



90

kW

maximale Leistung (54 kW dauerhaft),
Drehmoment: 245 Nm



134

km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie)



5

Personen

maximal



2,1

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund des effizienten Motors



Jetzt hier klicken
und EQT¹ konfigurieren.

¹ Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte auf Basis der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein dem Vergleich verschiedener Fahrzeugtypen. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z.B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Für anspruchsvolle Fahrgäste: der EQV.



EQV 300, 204 PS (150 kW), 34 kWh/100 km (Benzinäquivalent: 3,7 l/100 km),
0 g CO₂/km, CO₂-Emissionen aus Treibstoff- und/oder Strombereitstellung: 37 g/km,
Energieeffizienz-Kategorie: G.^{1,2}

Fährt lokal emissionsfrei von A nach B
und bringt Ihr Business auf die Erfolgsspur.



bis 363

km

Reichweite¹ bei
voller Batterieladung



110

kW

maximale DC-Ladeleistung² (Serie),
AC: 11 kW (Serie)



90

kWh

nutzbare Batteriekapazität



150

kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 365 Nm



140

km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
160 km/h (optional)



8

Personen
maximal



3,5

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund des effizienten Motors



Jetzt hier klicken
und EQV¹ konfigurieren.

Daten der 90-kWh-Variante. Fahrzeug mit 60-kWh-Batterie ebenfalls erhältlich.

¹ Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte auf Basis der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein dem Vergleich verschiedener Fahrzeugtypen. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z.B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Energie, gebündelt: die Ladeinfrastruktur.

Erreichbarkeit beginnt mit e. Ob unterwegs an öffentlichen Ladestationen oder ganz bequem mit einer Mercedes-Benz Wallbox vor Ihrem Unternehmen – die Ladeinfrastruktur ist optimal an Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst. An erster Stelle steht dabei höchster Ladekomfort. Das Resultat: unkompliziertes, bequemes und schnelles Laden.

Die Mercedes-Benz Wallbox ist eine Ladestation mit einer maximalen Ladeleistung von 22 kW AC. Sie ist einfach in den Arbeitsalltag integrierbar.

Unsere öffentlichen Ladelösungen für Privat- und Geschäftskunden im Rahmen der Mercedes-Benz App geben Ihnen zudem die Freiheit, auch unterwegs stets kostengünstig nachladen zu können. Beispielsweise haben wir bereits eine Ladekarte für die Mercedes-Benz App in Ihrem EQV bereitgelegt.



DC-Schnelladesäule
(10–80%)



AC-Wallbox, 2-phasig, 16 A
(0–100%)

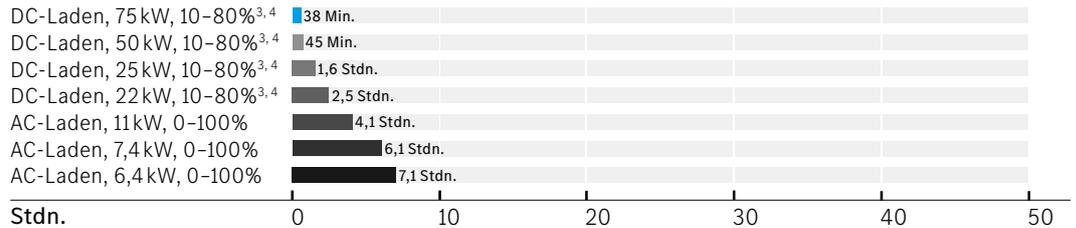


Industriesteckdose,
1-phasig, 16 A (0–100%)

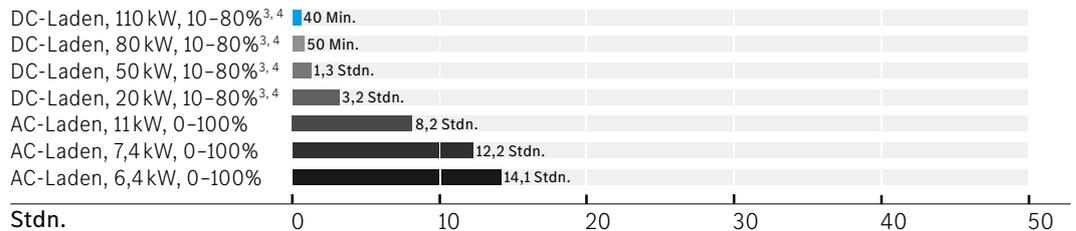
Wie sich die jeweilige Ladeoption auf die Ladedauer auswirkt, sehen Sie hier im Überblick:



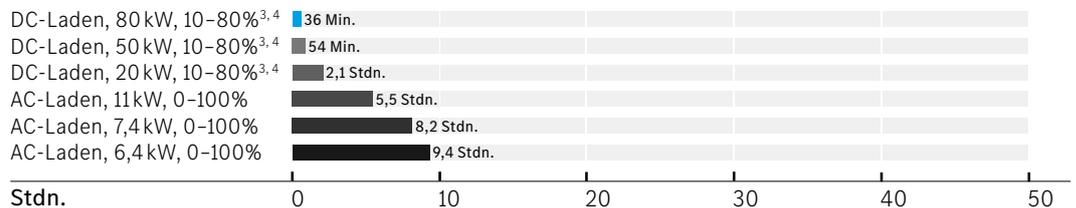
EQT/eCitan¹
(45 kWh)



eVito Tourer/EQV²
(90 kWh)



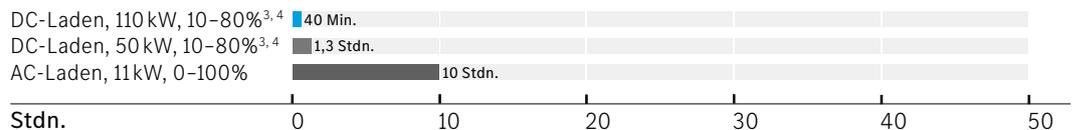
eVito Kastenwagen
(60 kWh)



eVito Tourer und EQV mit 60-kWh-Batterie, analog



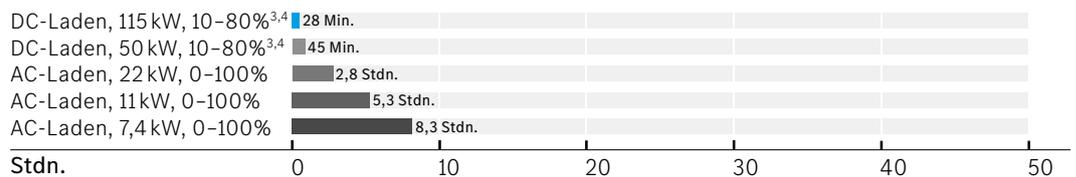
eVito Kastenwagen
(90 kWh)



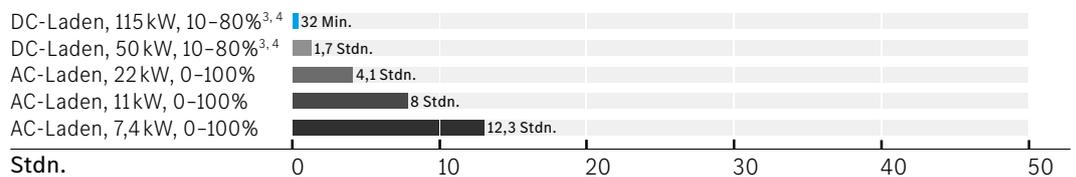
eVito Tourer und EQV mit 90-kWh-Batterie, analog



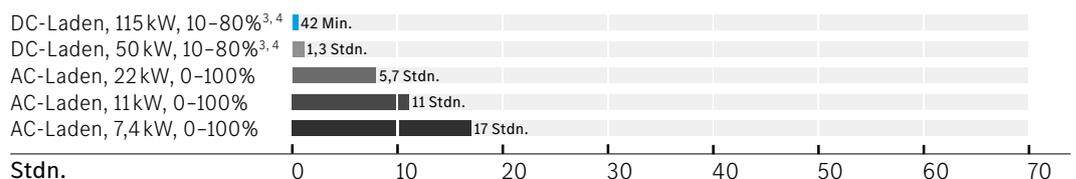
eSprinter
(56 kWh)



eSprinter
(81 kWh)



eSprinter
(113 kWh)



¹ eCitan/EQT: Stromverbrauch in kWh/100 km: 28; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

² EQV 300/eVito Tourer: Stromverbrauch in kWh/100 km: 32; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

³ Minimale Ladezeit von 10 bis 80% unter optimalen Bedingungen an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die Ladezeit kann abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Einsatz zusätzlicher Nebenverbraucher wie Heizung, abweichen.

⁴ Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Ladelösungen für bis zu zwei Fahrzeuge.

Energie beginnt mit e.

Falls Sie den Einsatz von ein oder zwei elektrischen Vans an Ihrem Standort planen, ist die Mercedes-Benz Wallbox die passgenaue Lösung, um Ihre Fahrzeuge schnell, sicher und komfortabel aufzuladen. Eine Ladeinfrastruktur an Ihrem Standort für drei oder mehr elektrische Vans bietet Mercedes-Benz zusammen mit einem externen Partner an und deckt so Ihren heutigen und zukünftigen Bedarf ab.

1

Beratung

Ihr Mercedes-Benz Partner informiert Sie über die Vorteile der Wallbox.

2

Erwerb

Die Wallbox erhalten Sie bei Ihrem Mercedes-Benz Partner.

3

Installation

Die Wallbox kann durch unseren Partner installiert werden.

4

Mercedes-Benz App

Nutzen Sie die vielen Vorteile der Mercedes-Benz App für Ihre elektrischen Vans.

5



#eReady!

Effizient fahren: so geht's.

Effizienz beginnt mit e.

Von A nach B mit E+, E oder C. Effizientes und energiesparendes Fahren ermöglichen Ihnen die drei verschiedenen Fahrprogramme E+, E und C. Die Auswahl kann ganz leicht über den Fahrprogrammschalter (1), der sich auf der Mittelkonsole befindet, getroffen werden. Beim Start des Fahrzeugs ist das Fahrprogramm E aktiv.

E+

Besonders energiesparende Fahrweise. Minimierte Leistung, Heiz- und Klimaleistung reduziert für maximale Reichweite.

E

Energiesparende Fahrweise. Optimum aus Reichweite, Dynamik und bereitgestellter Heiz- und Klimaleistung.

C

Komfortable Fahrweise. Maximale Fahrdynamik, vollumfängliche Heiz- und Klimaleistung, Reduzierung der Reichweite möglich.

Wer weiterkommen möchte, muss bremsen – schliesslich kann ein elektrischer Van durch die Rückgewinnung von Bremsenergie Reichweite gewinnen. Kurzum: Rekuperation. Die Auswahl der Rekuperationsstufe erfolgt über die Schaltwippen links (2) und rechts (3) am Lenkrad.

D-

Maximale Verzögerung für maximale Energierückgewinnung. Motorstart beim eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eCitan und EQT.

D

Moderate Verzögerung. Motorstart bei eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eSprinter, EQV, eCitan und EQT.

D+

Sanfte Verzögerung bei eSprinter. Keine Verzögerung bei EQV, eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eSprinter, eCitan und EQT.

D--

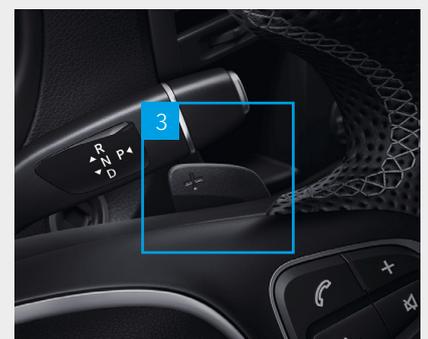
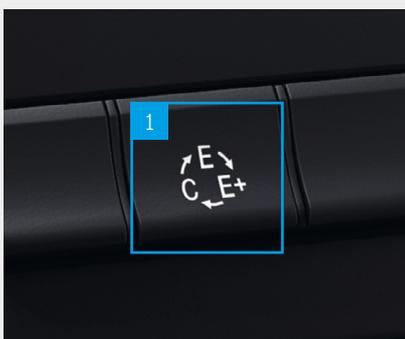
Maximale Verzögerung bei EQV, eSprinter und eVito Tourer.

DAuto

(bei EQV, eSprinter, eVito Kastenwagen und eVito Tourer)

D++

Keine Verzögerung, keine Energierückgewinnung, keine Bremswirkung durch den Antriebsstrang (beim eVito Kastenwagen).

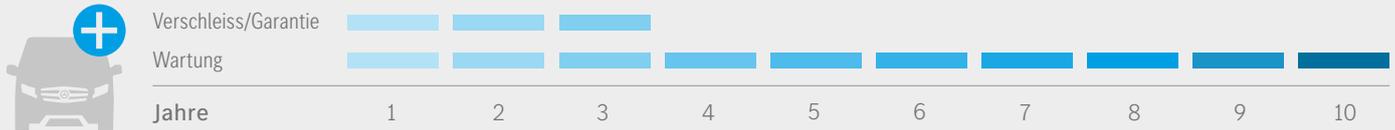


Sicher ist sicherer.

Garantie und Service in einem.

Als Besitzer eines neuen Mercedes-Benz Transporters profitieren Sie von einzigartigen Zusatzleistungen: *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL* denkt an alles, was Ihr Mercedes-Benz für seine ersten 100 000 Kilometer braucht.

Die exklusive Kombination dieser Dienstleistungen ist für Sie völlig kostenlos. Geringere Betriebskosten erhöhen die Fahrfreude. Dieser Tatsache trägt *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL* Rechnung.



Exzellenz beginnt mit e.

Mit dem kostenlosen Batteriezerifikat übernimmt die Mercedes-Benz AG im Anschluss an die klassische Gewährleistung nach zwei Jahren für weitere sechs Jahre oder bis zu 160 000 Kilometer Gesamtleistung die Kosten für Ausfälle der Hochvoltbatterie.



¹ EQV 300/eVito Tourer: Stromverbrauch in kWh/100 km: 34; CO₂-Emissionen in g (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

² eCitan/EQT: Stromverbrauch in kWh/100 km: 19; CO₂-Emissionen in g (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

Unsere Servicepakete.

Abgesichert – mit den Servicepaketen von Mercedes-Benz ServiceCare. Die Pakete sind direkt beim Kauf eines elektrischen Vans erhältlich und können in verschiedenen Umfängen in Anspruch genommen werden. Zusätzlich entlasten wir Sie bei administrativen Aufgaben – von der Rechnungskontrolle bis zur Erinnerung an gesetzliche Prüfungen.



Complete – das Komplettpaket.

Die beste Möglichkeit für eine zusätzliche Absicherung ist Complete: unser Rundum-sorglos-Paket für elektrische Vans. Das Paket deckt alle Werkstattarbeiten inklusive Verschleissreparaturen zu festen monatlichen Raten ab – von der Terminkoordination bis zur Rechnungsprüfung.



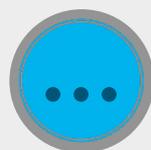
Maintenance – das Basispaket.

Eine regelmässige, fachgerechte Kontrolle wichtiger Fahrzeugteile und -funktionen sichert die Leistung und die Zuverlässigkeit Ihres elektrischen Vans. Maintenance schützt vor unnötigen Reparaturkosten und sorgt für minimale, kalkulierbare Standzeiten. Zusätzlich ist für den Erhalt des Werts und damit auch des Wiederverkaufswerts gesorgt.



MSI plus – das Mercedes-Benz Sorglos-Paket.

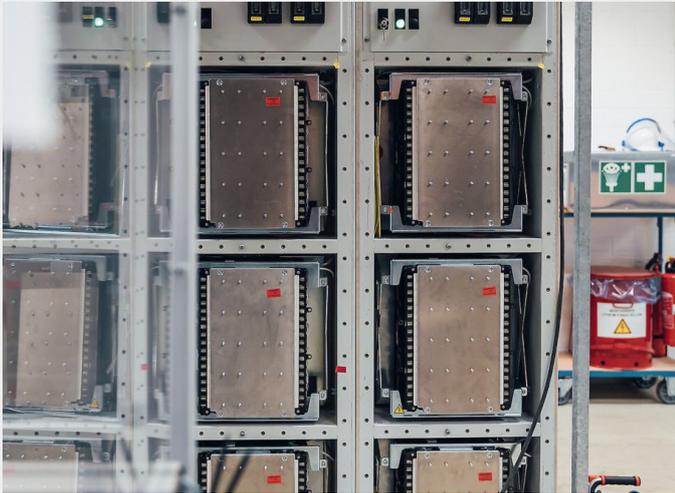
Mit *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL plus* können Sie die Dienstleistungen von *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL* zu interessanten Konditionen um 1, 2, 3 oder sogar 4 Jahre verlängern, höchstens aber bis zu 7 Jahren Betriebszeit oder 200 000 Kilometern.



Zusätzliche Optionen.

Zu unseren Mercedes-Benz ServiceCare Produkten können Sie individuell – je nach Bedarf – zusätzliche Optionen hinzubuchen, um vollumfänglich von unserer Mercedes-Benz Qualität bei Original-Teilen und Serviceleistungen zu profitieren.

Nachhaltigkeit.



Second Use

- Zweiter Verwendungszweck
- Energiespeicher
- Weitere Verwendung der Batterie



Second Life

- Fachgerechte Entsorgung endgültig defekter Batterien
- Wiederverwertung von Material
- Ressourcenschonung



Batteriereparatur

- Batterie wird geprüft
- Defekte Teile werden ausgetauscht
- Batterie wird zurück in den Kreislauf gegeben

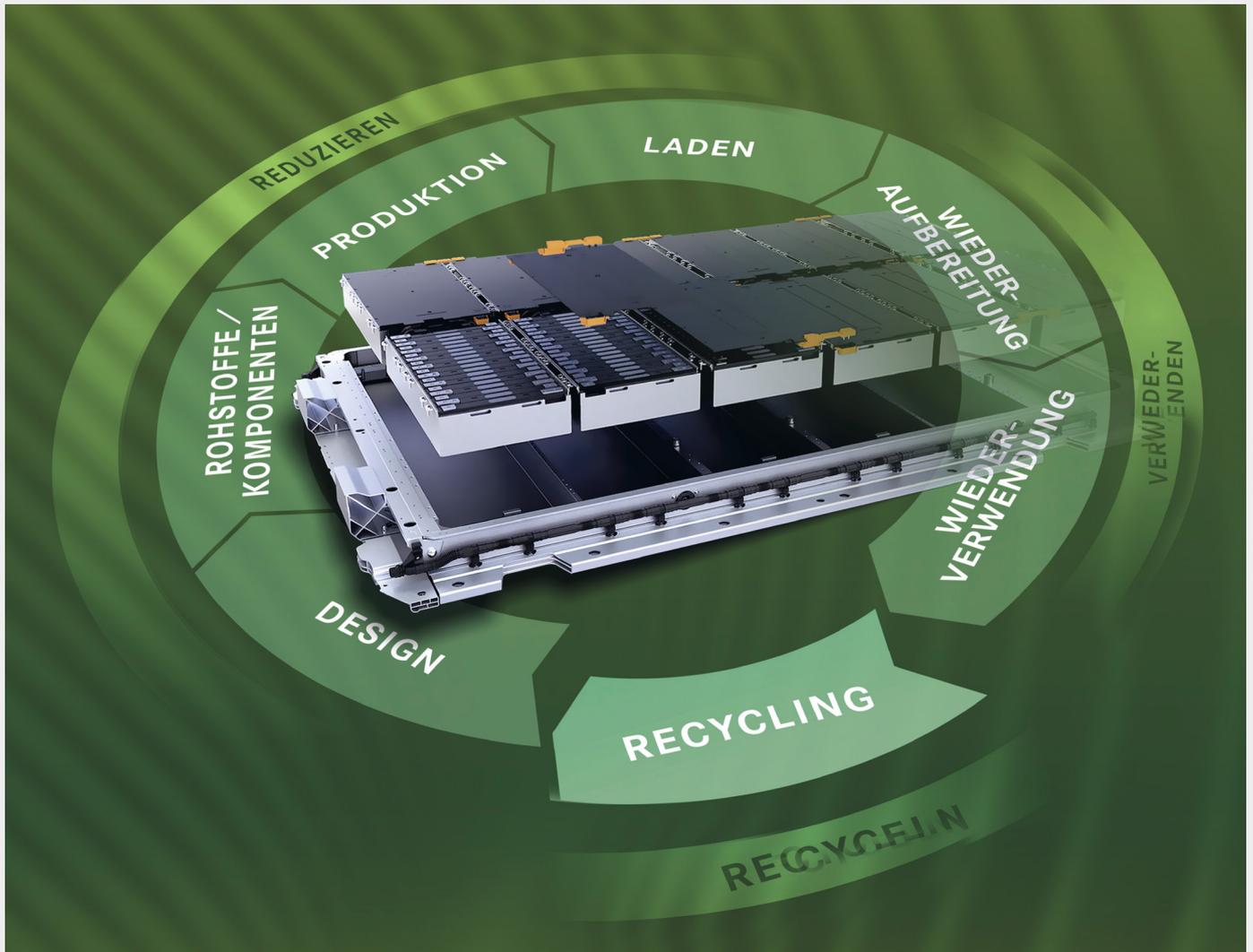


Recycling

- Gebrauchte/überholte Batterie
- Funktionsfähigkeit wiederherstellen
- Batterieaustausch vermeiden
- Ressourcen schonen



Batterie-Recycling.



- ① Nachhaltiges Produktdesign bereits in der Entwicklungsphase
- ② CO₂-Neutralität als zentrales Kriterium in der Lieferkette
- ③ CO₂-neutrale Produktion in den eigenen Mercedes-Benz Werken seit 2022
- ④ Green Charging in Europa und den USA/Kanada mit der Mercedes-Benz App
- ⑤ Verfügbarkeit von generalüberholten Batterien durch Remanufacturing
- ⑥ Stationäre Energiespeicher der Mercedes-Benz Energy geben Batterien ein zweites Leben
- ⑦ Schliessen des Werkstoffkreislaufs durch nachhaltiges Recycling

Mercedes-Benz schliesst den Kreislauf bei Batterien durch nachhaltiges Recycling: Das Unternehmen hat das Prinzip der Nachhaltigkeit als festen Bestandteil in der Unternehmensstrategie verankert. Neben einer CO₂-neutralen Produktion und der Umstellung auf ein vollelektrisches Fahrzeugportfolio ist dabei auch ein geschlossener Werkstoffkreislauf zur Reduzierung des Ressourcenverbrauchs entscheidend. Neben dem zirkulären Design und der Werterhaltung steht auch das Recycling bei Mercedes-Benz im Fokus.



Anbieter: Mercedes-Benz Schweiz AG
Bernstrasse 55
8952 Schlieren
Stand: Februar 2025

